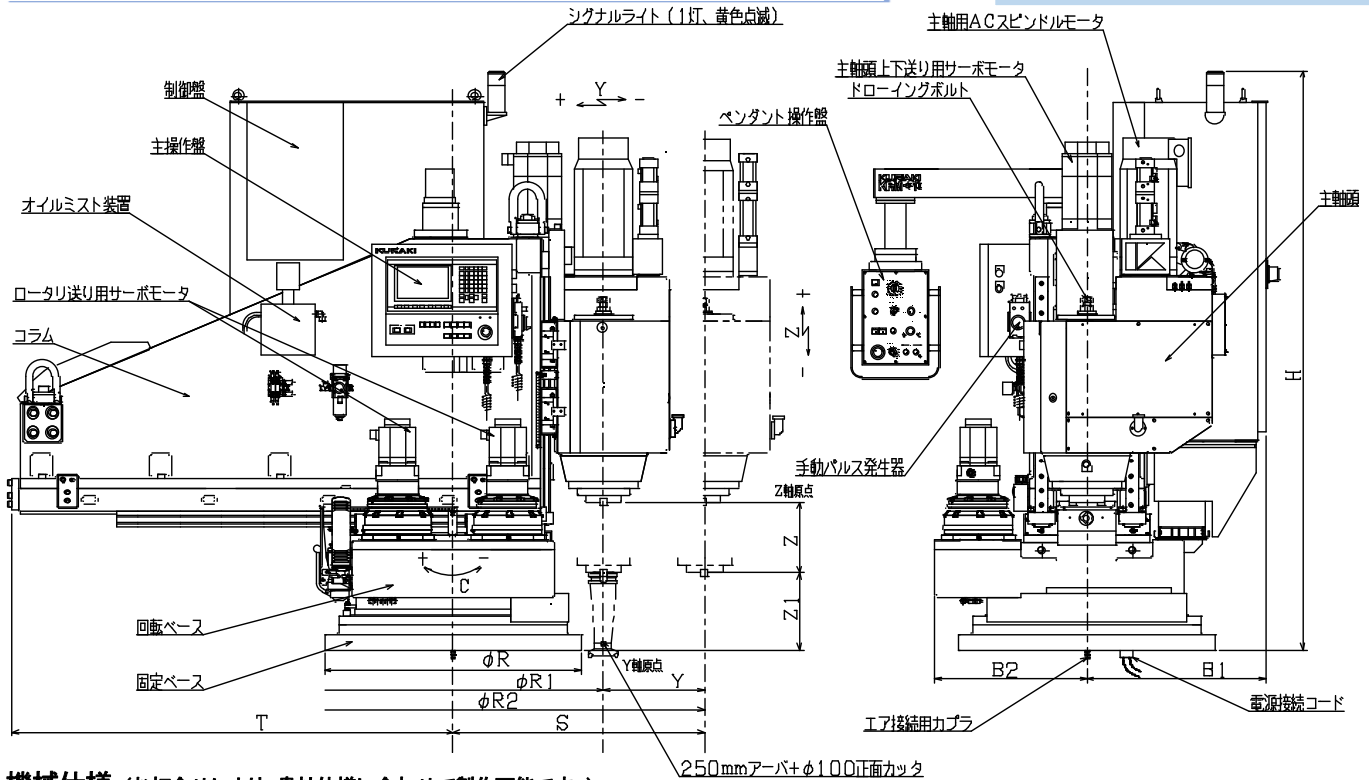


# KRM series 円座加工機

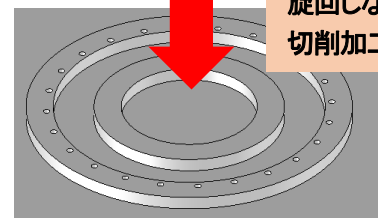
大径の円形座面を効率よく加工可能する専用機です。




機械仕様 (お打合せにより、貴社仕様に合わせて製作可能です。)

内容		KRM-910	KRM-1110
移動量	主軸頭上下移動量 (Z)	250mm	250mm
	コラム最大移動量 (Y)	360mm	600mm
	切削可能中心径	φ1070~φ1790mm	φ1450~φ2650mm
主軸	主軸テーパ穴	BT No. 50(プルスタッドを外して取付け)	
	主軸端直径	φ128.5mm	
	主軸回転速度	50~1500min <sup>-1</sup>	
	引きねじ径	M24	
送り速度	主軸上下送り	5~6000mm/min	5~6000mm/min
	ロータリー送り	0.03~0.09min <sup>-1</sup>	0.03~0.09min <sup>-1</sup>
	早送り	1min <sup>-1</sup>	0.5min <sup>-1</sup>
電動機	主軸用電動機	7.5/11kW	
	ロータリー送り軸用電動機	ACサーボモータ	
	主軸頭上下送り用電動機	ACサーボモータ、ブレーキ付	
操作方式	ペンダント操作盤式		
取付けベース外径 φR	φ910mm	φ1110mm	
NC装置	FS0i-MF (FANUC製)		
機械の各寸法値			
Z1	275mm		275mm
φR1	φ1070mm		φ1450mm
φR2	φ1790mm		φ2650mm
S	895mm		1325mm
T	1564mm		1764mm
H	2055mm		2075mm
B1	635mm		635mm
B2	540mm		540mm

ワークに直接載せて円形座面を効率よく加工可能です。



旋回しながら切削加工

 倉敷機械株式会社

詳しくは、サイト若しくは下記 特殊機械部 にお問合せください。  
<http://www.kuraki.co.jp/>

本社・工場: 〒940-8603 新潟県長岡市城岡 1丁目2番1号 TEL(0258) 35-3040(代表) FAX(0258) 35-3068	営業本部: 〒101-0048 東京都千代田区神田司町 2丁目8番1号 TEL(03) 6758-7901(代表) FAX(03) 6758-7902	名古屋営業所: 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社 4丁目168番地 TEL(052) 703-6311(代表) FAX(052) 703-6400
--	--	--