



〈KBT-13E.A〉  
テーブル形CNC横中ぐりフライス盤

# KBT・KBMシリーズ

テーブル形 CNC 横中ぐりフライス盤  
Table Type CNC Horizontal Boring & Milling Machine

■KBM-11SX/11S



■KBT-11. A  
■KBT-11W. A



■KBT-11Z  
■KBT-11EZ



	KBM-11SX/11S	KBT-11. A	KBT-11W. A	KBT-11Z KBT-11EZ
主軸回転速度 Spindle Speeds (min <sup>-1</sup> )	: 5~3000	5~3300 (5~4500)	5~3300 (5~5000)	5~3300 [5~5000]
移動量 X・Y・Z・W(mm)	: 1500×1200×700×350	1700×1500×1150×500	2000×1500×1450×500	2500×1800×1200×500
Stroke X・Y・Z・W(inch)	: 59.06×47.24×27.56×13.78	66.93×59.06×45.28×19.69	78.74×59.06×57.09×19.69	98.43×70.87×47.24×19.69
テーブル作業面の大きさ(mm)	: 950×1050	1200×1400	1400×1600	1400×1750
Table Work Space(inch)	: 37.40×41.34	47.24×55.12	55.12×62.99	55.12×68.90
工作物許容質量(kg)	: 3500	5000	6500	10000
Max. Load On Table(lbs)	: 7700	11000	14300	22000
機械の大きさ(mm) (一部オプション含む)	: 4755(4980)×4600×3100	5175×5600×4050	5600×6055×4050	5840×6150[7000]×4450
Dimensions (inch)	: 187.20(196.06)×181.10×122.05	203.74×220.47×159.45	220.47×238.39×159.45	229.92×242.13[275.59]×175.20
	( )は切削装置B形付属の場合。( )は高速仕様です。		( )は高速仕様です。	[ ]はKBT-11EZです。

- KBT-13. A
- KBT-13E. A
- KBT-15. A
- KBT-15B. A



■ KBT-13C. A  
(コンビネーションテーブルタイプ)  
Combination Table Type



■ KBT-13P. A  
(プレーンテーブルタイプ)  
Plane Table Type



	KBT-13. A	KBT-13E. A	KBT-15. A	KBT-13C. A	KBT-13P. A	KBT-15B. A
主軸回転速度 Spindle Speeds (min <sup>-1</sup> )	5 ~ 3000 [5 ~ 2500] [5 ~ 4000]			5 ~ 3000	5 ~ 3000	5 ~ 2500
移動量 X・Y・Z・W (mm)	3000×2000×1300×700 [650]			4000×2000×1300×700	3000×2000×1300×700	3000×2300×1600×700
Stroke X・Y・Z・W (inch)	118.11×78.74×51.18×27.56 (25.59)			157.48×78.74×51.18×27.56	118.11×78.74×51.18×27.56	118.11×90.55×62.99×27.56
テーブル作業面の大きさ (mm)	1800×2200			1600×4000 / □1600	1500×3000	2000×2200
Table Work Space (inch)	70.87×86.61			62.99×157.48 / □62.99	59.06×118.11	78.74×86.61
工作物許容質量 (kg)	15000			12000	15000	25000
Max. Load On Table (lbs)	33000			26400	33000	55000
機械の大きさ (mm) (一部オプション含む)	7000×6800×4800			10200×6725×4800	8200×6375×4800	7100×7500×5100
Dimensions (inch)	275.59×267.71×188.98			401.57×264.76×188.98	322.83×250.98×188.98	279.52×295.28×200.79
	[ ]は KBT-15. A です。    は KBT-13E. A です。					

## テーブル形 CNC 横中ぐりフライス盤

### Table Type CNC Horizontal Boring & Milling Machine

#### ■KBT-15 MAX

主軸回転速度 Spindle Speeds (min <sup>-1</sup> )	: 5 ~ 2500
移動量 X・Y・Z・W (mm)	: 4000~6000×3000~4000×1600~2000×700
Stroke X・Y・Z・W (inch)	: 157.48~236.22×118.11~157.48×62.99~78.74×27.56
テーブル作業面の大きさ (mm)	: 2400×2800
Table Work Space (inch)	: 94.49×110.24
工作物許容質量 (kg)	: 30000
Max. Load On Table (lbs)	: 66000
機械の大きさ (mm)	: 10700×11600×7400 (X軸 6000, Y軸 4000)
Dimensions (inch)	: 421.26×456.69×291.33 (X-axis 236.22, Y-axis 157.48)

( ) は高速仕様です。



※写真はKBT-15HMAXです。  
一部特別付属品を装備しています。

## 6 軸マシニングセンタ

### 6 Axis Machining Center

#### ■KTR-1200

主軸回転速度 Spindle Speeds (min <sup>-1</sup> )	: 5 ~ 3300
移動量 X・Y・Z・W (mm)	: 1800×1800×1200×500
Stroke X・Y・Z・W (inch)	: 70.86×70.86×47.24×19.68
テーブル作業面の大きさ (mm)	: Dia.1200
Table Work Space (inch)	: Dia.47.24
工作物許容質量 (kg)	: 2500
Max. Load On Table (lbs)	: 5500



## 面板組込形 CNC 横中ぐりフライス盤

Built-in Facing Head Type CNC Horizontal Boring & Milling Machine



### ■KBT-13F.A

主軸回転速度 (min<sup>-1</sup>): 5 ~ 1500  
Spindle Speeds

面板の正径 (mm) : 1000

Facing Head Diameter (inch) : 39.37

面板回転速度 (min<sup>-1</sup>): 5 ~ 250

Facing Head Speeds

移動量 X・Y・Z・W・U (mm) : 3000×2000×1600×620×300

Stroke X・Y・Z・W・U (inch) : 118.11×78.74×62.99×24.40×11.81

テーブル作業面の大きさ (mm) : 1800×2200

Table Work Space (inch) : 70.87×86.61

工作物許容質量 (kg) : 12000

Max. Load On Table (lbs) : 26400

## 自動パレット交換装置付

With Automatic Pallet Changer

### ■KBT-11W.AP

ボクサ式

2 Pallet Shuttle Type

主軸回転速度 (min<sup>-1</sup>): 5 ~ 3300  
Spindle Speeds

移動量 X・Y・Z・W (mm) : 2000×1290×1450×500

Stroke X・Y・Z・W (inch) : 78.74×50.78×57.08×19.68

テーブル作業面の大きさ (mm) : 1400×1600

Table Work Space (inch) : 55.11×62.99

工作物許容質量 (kg) : 4500

Max. Load On Table (lbs) : 9900



# 高速形CNC横中ぐりフライス盤、横形マシニングセンタ

High Speed Type CNC Horizontal Boring & Milling Machine & Horizontal Machining Center

■KBM-11EM



■KZM-14R



■KBT-13EM.A



	KBM-11EM	KZM-14R	KBT-13EM.A
主軸回転速度 Spindle Speeds (min <sup>-1</sup> )	: 5 ~ 5000	5 ~ 5000	5 ~ 4000
移動量 X・Y・Z・W (mm)	: 1500×1200×700×350	1700×1200×1000	3000×2000×1300×400
Stroke X・Y・Z・W (inch)	: 59.06×47.24×27.56×13.78	66.93×47.24×39.37	118.11×78.74×51.18×15.75
テーブル作業面の大きさ (mm)	: 950×1050	1200×1200	1800×2200
Table Work Space (inch)	: 37.40×41.34	47.24×47.24	70.87×86.61
工作物許容質量 (kg)	: 4000	5000 (7000)	15000
Max. Load On Table (lbs)	: 8800	11000 (15400)	33000
機械の大きさ (mm) (一部オプション含む)	: 4980×4800×3200	6000×6000×3850	9450×6950×4605
Dimensions (inch)	: 196.06×188.98×125.98	236.22×236.22×151.57	372.04×273.62×181.29

( )は特別仕様です。



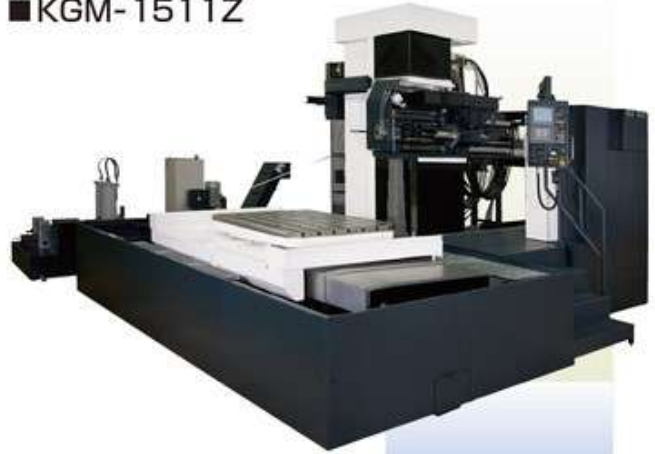
# KGD・KGMシリーズ

## ガンドリルマシン Gun Drilling and Milling Machine

■KGD-1411Z



■KGM-1511Z



KGD-1411Z		KGD-2013A	KGM-1511Z		KGM-2015
中ぐり主軸の直径 (mm) : 110 Boring Spindle Diameter (inch) : 4.33		130 5.12	主軸回転速度 Spindle Speed (min <sup>-1</sup> ) : 20~4500		20~4500
主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> ) : 5~3000 Spindle Speed		5~3000	主軸用電動機 (連続定格) Spindle Motor (AC/kW) : 30		30
主軸用電動機 (AC/kW) : 26/22 Spindle Motor		26/22	主軸端形状 : BBT50(BIG-PLUS)		BBT50(BIG-PLUS)
GD主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> ) : 245~4500 GD Spindle Speed		245~4500	テーブル作業面の大きさ (mm) : 1400×1750 Table Work Space (inch) : 55.12×68.90		2000×2200 78.74×86.61
GD主軸用電動機 (AC/kW) : 15 GD Spindle Motor		15	工作物許容質量 (等分右荷重) (kg) : 10000 Table Maximum Loading Capacity (lbs) : 22000		20000 44000
GD加工径 (mm) : 3.2~35 GD Diameter (inch) : 0.13~1.38		5~42 0.20~1.65	テーブル最小割出し角度 (9° 毎ピッチ出し) Table Auto.Indexing (°) : 0.001		0.001
X軸移動量 (テーブル前後) (mm) : 2500 X Axis Travel Table Longitudinal (inch) : 98.43		3000 118.11	X軸移動量 (テーブル前後) (mm) : 2500 X Axis Travel Table Longitudinal (inch) : 98.43		2500 98.43
Y軸移動量 (主軸頭上下) (mm) : 1450 Y Axis Travel Spindle Vertical (inch) : 57.09		2000 78.74	Y軸移動量 (主軸頭上下) (mm) : 1450 Y Axis Travel Spindle Vertical (inch) : 57.09		1800 70.87
W軸移動量 (主軸軸方向) (mm) : 500 W Axis Travel Boring Spindle Axial (inch) : 19.69		700 27.56	Z軸移動量 (コラム左右) (mm) : 940 Z Axis Travel Column Cross (inch) : 37.01		900 35.43
V軸移動量 (GD主軸左右) (mm) : 1425 V Axis Travel GD Spindle Cross (inch) : 56.10		2000 78.74	V軸移動量 (GD主軸左右) (mm) : 1500 V Axis Travel GD Spindle Cross (inch) : 59.06		2000 78.74
ATC工具収納本数 (本) : 40 Tool Storage Capacity (pc)		40	ガンドリル加工径 (mm) : 4~35 GD Diameter (inch) : 0.16~1.38		4~35 0.16~1.38
			ガンドリル加工長 (mm) : 1000 GD Length (inch) : 39.37		1500 59.06
			ATC工具収納本数 (本) : 40 Tool Storage Capacity (pc)		40

# CMNシリーズ

## 複合フライス盤 Combined Milling Machine

■CMN-5C (HL仕様)



	CMN-5C (HL仕様)	CMN-5C
主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> ) : 20~3000 Spindle Speeds	20~3000	20~3000
移動量 X・Y・Z・W (mm) : 2000×640×850×1050	1500×640×600×800	1500×640×600×800
Stroke X・Y・Z・W (inch) : 78.74×25.20×33.46×41.34	59.06×25.20×23.62×31.50	59.06×25.20×23.62×31.50
テーブル作業面の大きさ (mm) : 2500×600	2000×600	2000×600
Table Work Space (inch) : 98.43×23.62	78.74×23.62	78.74×23.62
工具収納本数 (本) : 32 (立主軸のみ) Tool Storage Capacity (pc) : 32 (for V. head only)	32 (立主軸のみ) 32 (for V. head only)	32 (立主軸のみ) 32 (for V. head only)
工作物許容質量 (kg) : 2000	2500	2500
Max. Load On Table (lbs) : 4400	5500	5500
機械の大きさ (mm) : 6200×4000×3520	5250×4000×3270	5250×4000×3270
Dimensions (inch) : 244.09×157.48×138.58	206.69×157.48×128.74	206.69×157.48×128.74



# 倉敷機械株式会社

<https://www.kuraki.co.jp/>



本社・工場 〒940-8603

新潟県長岡市城岡1丁目2番1号  
TEL (0258) 35-3040 (代表) FAX (0258) 35-6249

営業本部 〒103-0022

東京都中央区日本橋室町4丁目2番16号(袖和日本橋ビル3階)  
TEL (03) 6758-7901 (代表) FAX (03) 6758-7902

国内事業所



## KURAKI CO., LTD.

<https://www.kuraki.co.jp/en/>



### HEAD OFFICE & FACTORY

1-2-1, Jooka, Nagaoka, Niigata 940-8603, Japan

Phone : +81-258-35-3040 Facsimile : +81-258-35-6249

### TOKYO OFFICE (Sales Headquarter)

4-2-16 Nihonbashi-Muromachi, Chuo-ku,

Tokyo, 103-0022 Japan

Phone : +81-3-6758-7901 Facsimile : +81-3-6758-7902

### Overseas Business Locations



●本製品は、外国為替及び外国貿易管理法に基づく戦略物資に該当し、輸出する場合は許可が必要です。  
○本カタログの内容は改良等のため予告なく一部変更になる場合があります。

In case of export, get the export license of strategic commodities based on foreign exchange and foreign trade control law.  
Note : Specifications subject to change without notice for improvements and modifications.

